

Ancham

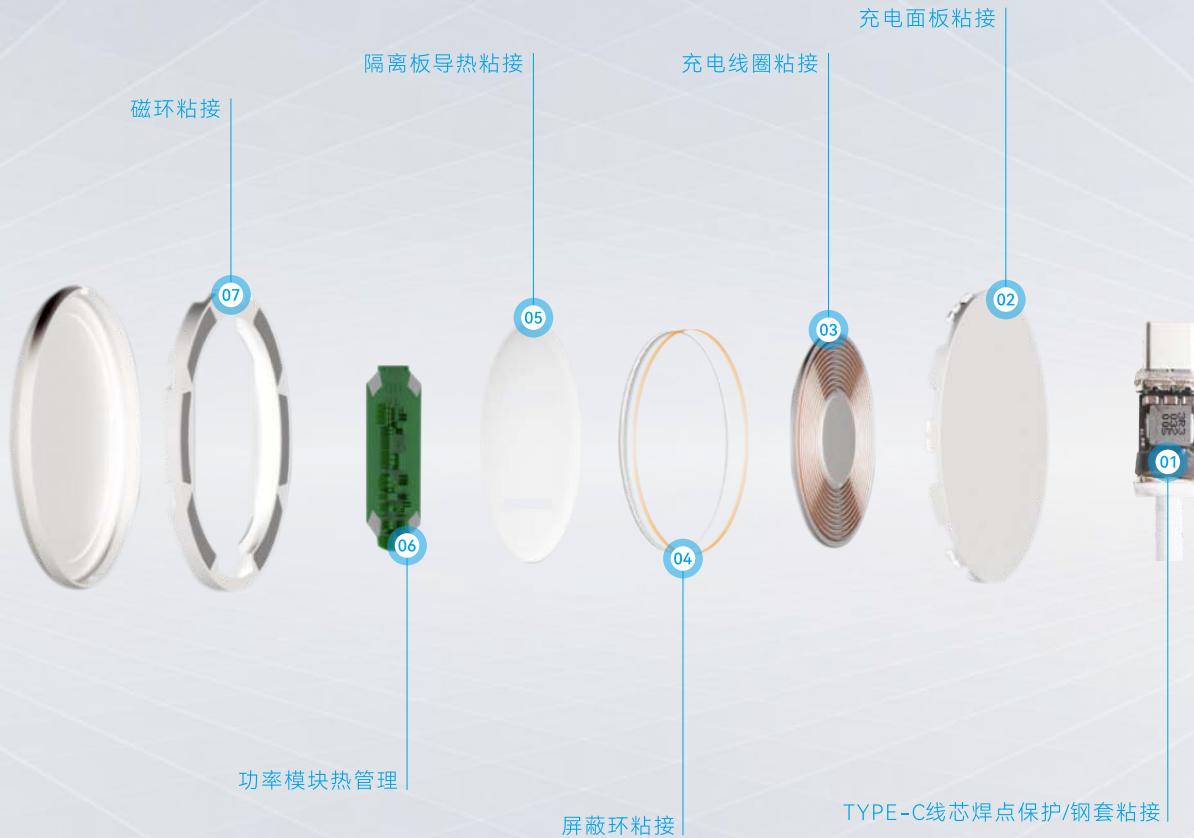
**无线充电胶粘
应用方案**

APPLICATION OF ADHESIVE
FOR WIRELESS CHARGING

充电面板粘接 | 充电线圈粘接 | 功率模块热管理

完整覆盖消费电子行业的胶粘剂需求
做磁吸无线充电器的隐形卫士！

无线充电胶粘产品应用方案总览



注：展示产品图片为产品形态之一，仅供参考

TYPE-C线芯焊点保护/ 钢套粘接

丙烯酸酯胶粘剂

AC5108

- 抗垂流。
- UV快速固化。
- 粘接强度高。
- 抗机械冲击。

隔离板导热粘接

有机硅导热胶粘剂

AS32(25)

- 具有触变性。
- 表干时间短，固化过程低气味。
- 对大多数基材具有优异的附着力。
- 优异的耐高低温性能。
- 卓越的机械和化学稳定性。

充电面板粘接

聚氨酯反应型热熔胶

AP9131

- 短保压，适合自动化施胶工艺。
- 耐冷热冲击、耐湿、耐化学溶剂性能优异。
- 抗机械冲击。
- 符合RoHS, REACH, 不含IBOA, 不含卤素。

功率模块热管理

有机硅导热填缝剂

AS42(04)

- 导热率4.0W/m·K。
- 100%固态。
- 应力低。
- 耐高低温，介电性能好。
- 阻燃符合UL94-V0，符合RoHS。

充电线圈粘接

屏蔽环粘接

有机硅粘接密封胶

AS3403

- 粘接性能优异。
- 耐高低温。
- 电气绝缘性能出色。
- 无溶剂，符合RoHS。

磁环粘接

丙烯酸酯厌氧胶粘剂

AC5120

- UV/厌氧双重固化。
- 韧性出色，抗机械冲击。
- 耐温范围广，抗湿气。
- 粘接强度高。



TYPE-C线芯焊点保护/钢套粘接
丙烯酸酯胶粘剂

具有触变特性的单组分丙烯酸酯胶粘剂，中等粘度，抗垂流，适用于手动或自动施胶工艺。本产品在1000~3000mJ/cm²能量的紫外线光照射下，可快速固化，固化后具有一定韧性，在典型的模压应力水平下不会引起应力开裂。设计用于通用塑料、工程塑料、金属、陶瓷、无纺布等材质粘接，对不同类型的基材具有良好的附着力。

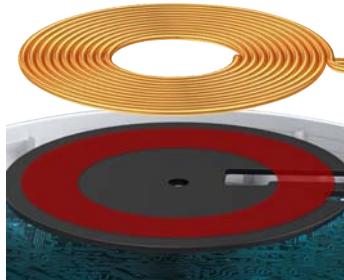
推荐型号	颜色	粘度	硬度	剪切强度	固化条件	保质期
AC5108	浅蓝透明/无色透明	8500±1000 mPa.s 25°C	55±5 Shore D	≥12 MPa PC/PC	1500 mJ/cm ²	6个月 8~28°C



充电面板粘接
聚氨酯反应型热熔胶

室温湿气固化，初始粘接强度高，施胶后保压时间短。无溶剂，无气味，固化速度快。完全固化后具有良好的粘接强度及韧性，耐冷热冲击、耐湿气和耐化学腐蚀性能优异。对通用塑胶如PC、ABS、PMMA，以及金属、玻璃有良好的粘接力，适用于工业生产中的结构压合和电子装配应用。

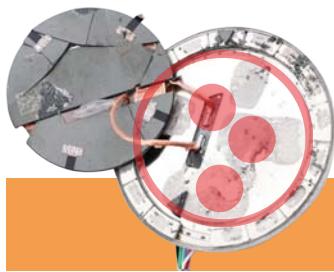
推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	断裂延伸率	剪切强度	保压时间	保质期
AP9131	微黄透明/黑色/银色液体 热熔后	5000~7000 mPa.s 100°C	75±5 Shore A	2~4 min 25°C	≥650%	9~11 MPa PC/PC	30 min	6个月 18~28°C



充电线圈粘接
屏蔽环粘接
有机硅粘接密封胶

单组分中性(脱醇)硅酮密封胶，室温湿气固化，中等粘度，半流淌性，固化后形成柔韧胶层，抗冲击性能优异。AS3403具有优异的耐高低温、耐黄变(白色)特性，电气性能优良，能够在-50°C至200°C条件下，保持优越性能，适用于通用塑料、玻璃、金属和陶瓷的粘接或密封。

推荐型号	颜色	粘度	表干时间	硬度	断裂延伸率	工作温度	剪切强度	保质期
AS3403	白色/黑色	25000±5000 mPa.s 25°C	5~15 min 25°C/60%RH	30±5 Shore A	≥100%	-50~200°C	2.5 MPa 铝/铝	6个月 8~28°C

隔离板导热粘接
有机硅导热胶粘剂

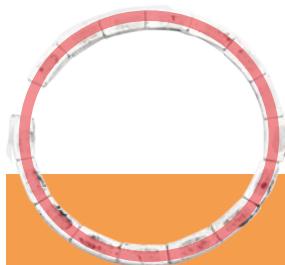
中性脱醇硅酮胶，在室温条件下与空气中的湿气反应固化，固化后形成具有牢固结构键的弹性胶体。本品具有 $2.7\text{W/m}\cdot\text{K}$ 的高导热系数，且具有触变性，适用于手动或自动施胶工艺，施胶过程中不会出现塌陷、垂流现象。在不使用底漆的情况下，对金属、工程塑料、陶瓷、玻璃等基材具有一定的附着力，无腐蚀性，电气绝缘性能好，适合高散热需求的结构粘接或密封应用。

推荐型号	颜色	粘度	比重	硬度	导热率	断裂延伸率	工作温度	剪切强度	体积电阻率	绝缘强度	保质期
AS32(25)	白色	触变性膏状	$3.02\pm0.05\text{ g/cm}^3$	$62\pm3\text{ Shore A}$	$2.7\text{ W/m}\cdot\text{K}$	20%	-50~200°C	1.5~2 MPa 铝/铝	$1.81\times10^{14}\text{ }\Omega\cdot\text{cm}$	>10 kV/mm	6个月 8~28°C

功率模块热管理
有机硅导热填缝剂

双组分有机硅导热填缝剂，可在室温或者加热条件下固化。用作电子器件冷却的传热介质。可就地固化成柔软的弹性体，对电子组件不产生应力。在固化后与其接触表面紧密贴合以降低热阻从而更加有利于热源与其周围的散热片、主板、金属壳及外壳的热传导。

推荐型号	混合比例	颜色	粘度	比重	固化时间	硬度	导热率	工作温度	绝缘强度	体积电阻率	保质期
AS42(04)	1:1 体积/重量	土黄色	膏状	$3.20\pm0.1\text{ g/cm}^3$	24~48h 25°C	$60\pm10\text{ Shore 00}$	4.0 W/m·K	-50~200°C	$\geq10\text{ kV/mm}$	$6.53\times10^{13}\text{ }\Omega\cdot\text{cm}$	6个月 5~25°C

磁环粘接
丙烯酸酯厌氧胶粘剂

单组分双固化胶粘剂，经紫外线/或足够强度的可见光的照射可快速固化，也可与厌氧型胶粘剂促进剂反应固化。固化时形成强键，固化后形成柔韧透明的胶层，耐冲击和振动，应用温度范围广，并具有优良的抗湿气性能。本品适合粘接或涂覆多种材料，用于玻璃、金属粘接，电气元件封装，电线粘接。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	剪切强度	固化条件	保质期
AC5120	琥珀色透明	20000 mPa.s 25°C	$65\pm5\text{ Shore D}$	11 MPa PC/PC	金属卤灯30 mW/cm ²	12个月 8~28°C

安川新材



安川新材（ancham®）致力于高分子胶粘材料的研发、生产和销售，是高新技术企业，通过IATF16949认证。在环氧树脂、聚氨酯、丙烯酸酯和有机硅方面，汇集了一支实力雄厚的技术团队，为客户提供专业的产品和技术服务。

安川创始团队扎根行业十余年，沉淀了丰厚的行业经验，以“材料改变生活”为使命，矢志推动国产高端电子胶粘剂行业的成长和发展，让电子制造和装配企业，因高能易用的胶粘材料而变得便捷、高效。

销售

安川立足于电子制造业集群地带，研发中心及生产基地位于广东东莞，在北京、上海、江苏、山东、四川、湖南设有办事处，**销售网络辐射全国**。

产能

恒温恒湿无尘车间，规划年产能3500吨
300L反应釜3个,100L反应釜4个
60L反应釜3个,中试反应釜4个

Ancham

工艺

制备过程环保化
自主设计生产工艺，研发、中试、生产
全流程精细管控

质量

通过ISO9001、ISO14001、IATF16949管理
从来料检验、样品制备、品质分析
应用检测四个环节，20+检测工序，严控品质

客户全流程参与的问题解决机制





东莞安川新材料技术有限公司

Dongguan Ancham New Material Technologies Co., Ltd

电话: 0769-83775801 网址: www.ancham.com
传真: 0769-83775803 邮箱: marketing01@ancham.com
地址: 广东省东莞市清溪镇铁河路三街1号
No.1, Third Street, Tiehe Road, Qingxi Town, Dongguan City.

