

Ancham

VR设备胶粘 应用方案

APPLICATION OF ADHESIVE
FOR VIRTUAL REALITY DEVICE

红外滤光片粘接 | 透镜片粘接 | 主板芯片热管理 | FPC/连接端口补强

提供灵活的胶粘剂产品选型和定制方案
帮助VR设备的创新设计提供更多选择

VR设备胶粘产品应用方案总览

红外滤光片粘接

显示模组粘接

透镜片粘接



主板芯片热管理

位移传感器固定

FPC/连接端口补强



壳体边框粘接



天线粘接固定

电池热敏电阻粘接固定

VR设备胶粘产品应用方案总览

序号	用胶点	产品类别	推荐型号	关键特性
1	红外滤光片粘接	环氧树脂胶粘剂	AE1101	■ 低温快速固化。 ■ 粘接强度高。 ■ 耐高低温。 ■ 抗冲击、耐老化。 ■ 符合RoHS，不含卤素。

红外滤光片粘接
环氧树脂胶粘剂

单组分环氧树脂胶粘剂，可在70℃低温下快速固化，不损害不耐热的精密电子元器件，对大多数金属和塑料基材都有优异粘接性能。AE1101储存稳定性佳，有较长的点胶操作时间，能够满足高效生产需求。

推荐型号	颜色	粘度	触变指数	固化时间	硬度	断裂延伸率	工作温度	剪切强度	保质期
AE1101	黑色/白色/灰色	35000±5000 mPa.s 25℃	2.5~3.5	4~5 min @ 80℃ 11~13 min @ 70℃	83±3 Shore D	2.0%	-40~150℃	≥20 MPa 喷砂钢/喷砂钢	6个月 -20~-10℃

显示模组粘接
聚氨酯反应型热熔胶

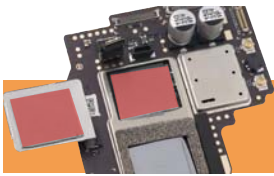
室温湿气固化，固化后形成耐久、高强度韧性的聚氨酯胶体。开放时间适中，适合自动化点胶生产工艺。AP9166适合于大多数塑料与塑料，塑料与金属的粘接和密封。固化后耐酸碱、汗液、湿气性能优异，并且其优异的粘接强度和韧性能增强粘接物的抗外力冲击能力，可满足大部分电子产品的粘接与密封要求。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	断裂延伸率	剪切强度	保压时间	保质期
AP9166	微黄透明/黑色液体 热熔后	5000~7000 mPa.s 100℃	80±5 Shore A	3~5 min 25℃	≥650%	11~13 MPa PC/PC	2h	6个月 18~28℃

透镜片粘接
丙烯酸酯胶粘剂

低粘度，紫外线快速固化。固化后柔韧性好，在典型的模压应力水平下不会引起应力开裂，能有效缓释被粘接物所遭受的震动和冲击。设计用于通用塑料、工程塑料、金属、陶瓷、混凝土等材质粘接，对多种基材具有优异的附着力。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	剪切强度	固化条件	保质期
AC5105	透明/蓝色/红色	5000±500 mPa.s 25℃	55±5 Shore D	2~4 min 25℃	≥12 MPa PC/PC	1000~5000 mJ/cm ²	12个月 8~28℃

主板芯片热管理
有机硅导热填缝剂

双组分有机硅导热填缝剂，可在室温或者加热条件下固化。用作电子器件冷却的传热介质。可就地固化成柔软的弹性体，对电子组件不产生应力。在固化后与其接触表面紧密贴合以降低热阻从而更加有利于热源与其周围的散热片、主板、金属壳及外壳的热传导。

推荐型号	混合比例	颜色	粘度	比重	固化时间	硬度	导热率	工作温度	绝缘强度	体积电阻率	保质期
AS42(04)	1:1 体积/重量	土黄色	膏状	3.20±0.1 g/cm ³	24~48h 25℃	60±10 Shore 00	4.0 W/m·K	-50~200℃	≥10 kV/mm	6.53×10 ¹³ Ω.cm	6个月 5~25℃



位移传感器固定
天线粘接固定
丙烯酸酯胶粘剂

具有触变特性的单组分丙烯酸酯胶粘剂，中等粘度，抗垂流，适用于手动或自动施胶工艺。本产品 $1000\sim3000\text{mJ}/\text{cm}^2$ 能量的紫外线光照射下，可快速固化，固化后具有一定韧性，在典型的模压应力水平下不会引起应力开裂。设计用于通用塑料、工程塑料、金属、陶瓷、无纺布等材质粘接，对不同类型的基材具有良好的附着力。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	剪切强度	固化条件	保质期
AC5108	浅蓝透明/无色透明	$8500\pm1000\text{ mPa}\cdot\text{s}$ 25℃	55±5 Shore D	$\geq12\text{ MPa}$ PC/PC	$1500\text{ mJ}/\text{cm}^2$	6个月 8~28℃



FPC/连接端口补强
丙烯酸酯胶粘剂

低粘度，紫外线快速固化。固化后柔韧性好，在典型的模压应力水平下不会引起应力开裂，能有效缓释被粘接物所遭受的震动和冲击。设计用于通用塑料、工程塑料、金属、陶瓷、混凝土等材质粘接，对多种基材具有优异的附着力。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	剪切强度	固化条件	保质期
AC5105	透明/蓝色/红色	$5000\pm500\text{ mPa}\cdot\text{s}$ 25℃	55±5 Shore D	2~4 min 25℃	$\geq12\text{ MPa}$ PC/PC	$1000\sim5000\text{ mJ}/\text{cm}^2$	12个月 8~28℃



壳体边框粘接
聚氨酯反应型热熔胶

室温湿气固化，初始粘接强度高，施胶后保压时间短。无溶剂，无气味，固化速度快。完全固化后具有良好的粘接强度及韧性，耐冷热冲击、耐湿气和耐化学腐蚀性能优异。对通用塑胶如PC、ABS、PMMA，以及金属、玻璃有良好的粘接力，适用于工业生产中的结构压合和电子装配应用。

推荐型号	颜色	粘度	硬度	开放时间	断裂延伸率	剪切强度	保压时间	保质期
AP9131	微黄透明/黑色/银色液体 热熔后	$5000\sim7000\text{ mPa}\cdot\text{s}$ 100℃	75±5 Shore A	2~4 min 25℃	$\geq650\%$	$9\sim11\text{ Mpa}$ PC/PC	30 min	6个月 18~28℃



电池热敏电阻粘接固定
有机硅导热胶粘剂

中性脱醇硅酮胶，在室温条件下与空气中的湿气反应固化，固化后形成具有牢固结构键的弹性胶体。本品具有 $2.7\text{W}/\text{m}\cdot\text{K}$ 的高导热系数，且具有触变性，适用于手动或自动施胶工艺，施胶过程中不会出现塌陷、垂流现象。在不使用底漆的情况下，对金属、工程塑料、陶瓷、玻璃等基材具有一定的附着力，无腐蚀性，电气绝缘性能好，适合高散热需求的结构粘接或密封应用。

推荐型号	颜色	粘度	比重	硬度	导热率	断裂延伸率	工作温度	剪切强度	体积电阻率	绝缘强度	保质期
AS32(25)	白色	触变性膏状	$3.02\pm0.05\text{ g}/\text{cm}^3$	62±3 Shore A	$2.7\text{ W}/\text{m}\cdot\text{K}$	20%	-50~200℃	$1.5\sim2\text{ MPa}$ 铝/铝	$1.81\times10^{14}\text{ }\Omega\cdot\text{cm}$	$>10\text{ kV}/\text{mm}$	6个月 8~28℃



东莞安川新材料技术有限公司

Dongguan Ancham New Material Technologies Co., Ltd

电话: 0769-83775801 网址: www.ancham.com

传真: 0769-83775803 邮箱: marketing01@ancham.com

地址: 广东省东莞市清溪镇铁河路三街1号

No.1, Third Street, Tiehe Road, Qingxi Town, Dongguan City.

