

产品描述

Ancham AS4640是一种双组份预成型导热硅凝胶产品，主要满足产品在使用时低应力、高导热、高压压缩模量的需求，可实现自动化生产；与电子产品组装时有良好的接触，表现出较低的接触热阻。常温固化，加热可以加快其固化速度；高粘度，高导热性能，高电气绝缘性能，低压缩力应用，高压缩比，良好的耐温性能；不流淌，成型性好。

固化前材料性能

A组分

外观 白色

粘度 (25°C,cP) 膏状

B组分

外观 土黄色

粘度 (25°C,cP) 膏状

混合比例 (重量/体积) 1 : 1

操作时间 (25°C,min) 60-90

初固时间 (25°C,h) 2-4

完全固化 (25°C,h) 24-48

加热固化 (80°C, min) 20-30

固化后材料性能

比重 (g/cm³) : 3.1±0.2

颜色: 浅土黄色

导热率 (W/m.k) : 4.0

硬度 (Shore 00) : 50±5

击穿电压 (Kv/mm) : ≥6

体积电阻率 (Ω.cm) : 1×10¹³

介电常数 (1M Hz) : 6.59

重量损失 (挥发、渗出) (%) : ≤0.1

耐温范围 (°C) : -40 ~ 200

防火性能: 94 V-0

使用指南

把A、B两种组份按照1: 1的比例充分混合后，在60-90分钟内打到使用部位（热源工件表面），然后压上散热片并固定，室温下导热胶在60分钟后开始变稠，2-4小时后完成固化成导热硅胶，加热80-100°C可以缩短固化时间。混合后在室温下存放60-90分钟后，混合物开始聚合反应，并逐渐硬化具有弹性，表现为硬度不断上升直至不在变化。在涂胶前应先清理工件表面，去除油污、灰尘等异物；操作时小心不要包裹住空气。

本品不同于结构胶，其粘接力较弱，不能用于固定散热装置。

本产品即可室温固化也可加温固化，不同温度条件下的固化时间如下：

在25°C固化24-48h

在80°C固化20-30min

在100°C固化5-10min

兼容性

某些材料、化学制剂、固化剂和增塑剂可以抑制本品的固化。应注意以下物质：

有机锡和含有机锡的硅橡胶；

硫、聚硫化合物或含硫物品；

胺、聚氨酯橡胶或含氨的物品；

亚磷或含亚磷的物品；

酸性物品（有机酸）；

助焊剂残留物；

若用胶前怀疑含有上述物质，建议先做样品试用验证后再批量生产。必要时需做清洗处理。

贮存条件

本品为无毒非危险品，避免雨淋和曝晒，储存于阴凉干燥处，保质期6个月。

除标签上另有说明外，本产品理想贮存条件是在8 - 28°C温度范围内的阴凉干燥处。产品贮存温在8 - 18°C的条件将会更理想。为了避免污染，不要把倒出的胶倒回原包装。

注：本文中所含的各种数据仅供参考，并确信是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，公司明确声明不担保因销售本产品或特定场合下使用该产品而出现的问题。本公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有，或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。